

2024年3月21日

報道関係各位

那須塩原クリーンセンター様 熱回収施設とリサイクルセンター向けに HD IP 監視カメラシステムを受注

池上通信機株式会社は、那須塩原クリーンセンター様の熱回収施設およびリサイクルセンター両施設向け HD IP 監視カメラシステムを JFE エンジニアリング株式会社（以下、JFE エンジニアリング）様より受注しました。2025 年 3 月に納入予定です。

那須塩原クリーンセンター様は、豊かな自然に囲まれた珂川水系の上流部に位置し、熱回収施設とリサイクルセンターで構成されているごみ処理施設です。ごみの焼却で発生した熱を回収しての発電、リサイクルによる自然との共生を特長とされています。

JFE エンジニアリング様が受注された「基幹的設備改良工事」は、短期間での設備更新が求められます。その対策の一環として、アナログ監視カメラシステムの更新では、LAN/同軸コンバーターを使用することにより既設の同軸ケーブルの流用を可能とし、再配線の手間を省いた効率的な HD IP 監視カメラシステムを提案しご採用いただきました。

今回のシステムは、熱回収施設の 18 台、リサイクルセンターの 21 台、計 39 台の監視カメラ映像を両施設の中央監視室から確認できます。各所に設置された監視カメラの映像は、プラントホーム監視室やごみクレーン操作室、見学者ホール、事務室など熱回収施設 7 箇所、リサイクルセンター 4 箇所の 11 箇所で相互に映像の確認が行える大規模なシステムです。それぞれの監視場所では、IP 多画面表示ユニットとタッチパネルでモニタリングシステムが構成され、IP システムながら PC を使用せずにこれまでのシステムと変わらない運用性を実現します。また、すべての監視カメラの映像は、ネットワークレコーダーに HD の高画質で常時記録することもでき、プラントホームで万一の事故が発生した場合でも、ゴミ収集車の車種やナンバープレートまで確認が行えることも高くご評価いただきました。

池上通信機は、環境プラント施設への監視カメラシステムの納入実績が多数あり、今後も IP システムを核とした最新のシステムソリューションで、お客様のさまざまなニーズにお応えできる提案を行ってまいります。また、長期にわたり安定してご使用いただける製品や保守サービスの提供を通して社会へ貢献します。

■ 主な構成機器

フル HD ネットワークカメラ : IPD-BX260 25 式

空冷カメラハウジング : TY-244 3 式

フル HD ドーム型 コンビネーションネットワークカメラ : IPD-SP250T 12 式

フル HD 屋外用耐環境型コンビネーションカメラ : PTC-113II-HDIP(A4) ミカミ製 2 式

IP 多画面表示ユニット : IMV-901 28 式

IP タッチパネル操作器 : TPC-110 12 式

ネットワークレコーダー : INR-3500 2 式

《 ご案内 》

那須塩原クリーンセンター様の公式 website

[https://www.city.nasushiobara.tochigi.jp/shisetsuannai_shisetsuyoyaku/gomishorishiset
su/6910.html](https://www.city.nasushiobara.tochigi.jp/shisetsuannai_shisetsuyoyaku/gomishorishiset
su/6910.html)

JFE エンジニアリング株式会社様の公式 website

<https://www.jfe-eng.co.jp/>

《お問い合わせ先》

●池上通信機株式会社 営業・マーケティング本部 プロモーション室

Tel : 03-5748-2216 Fax : 03-5748-2200

E-Mail : smprm@ikegami.co.jp