



2020年3月31日

各 位

株式会社ミマキエンジニアリング  
代表取締役社長 池田和明  
(コード番号：6638 東証第一部)  
問い合わせ先 取締役経営企画本部長 清水浩司  
電話番号：0268-80-0058

**3Dプリンタ「3DGD-1800」販売開始に関するお知らせ**

当社は、立体看板や造形サインに適した大型3Dプリンタ「3DGD-1800」の販売を、2020年4月1日より開始しますので別紙のとおりお知らせいたします。

以上

## 大型・高速造形でサイングラフィック製作が変わる！ 3D プリンタ「3DGD-1800」販売開始のお知らせ

株式会社ミマキエンジニアリング(本社 / 長野県東御市、代表取締役社長 / 池田 和明)は、立体看板や造形サインに適した大型 3D プリンタ『3DGD-1800』の販売を 2020 年 4 月 1 日より開始いたします。



3DGD-1800

大型造形物の製作は、職人による手作業で発泡材を削り込んで製作するのが主流でした。しかしそれには長い時間がかかり、長年の経験とノウハウが必要です。今回販売を開始する『3DGD-1800』は、3D データを使用することで、経験やノウハウがなくとも製作を可能にしました。

『3DGD-1800』は、ジェル状の紫外線硬化樹脂を線状に押し出し、紫外線により瞬時に硬化させて積層する「Gel Dispensing Printing」技術を搭載。熱で樹脂を溶かす熱溶解積層法とは異なり、素早く造形物を作り上げることができます。この技術により、1 時間に 350mm の高さで積層できる(\*1)ため、3D データがあれば手作業の造形よりもはるかに早い時間で製作ができ、製作時間の大幅な短縮ができます。

『3DGD-1800』では、造形中にサポート材を必要としないサポートレス造形を実現。造形物の内部が空洞になる中空構造のため、中に骨組みや補強材を入れられるので強度が向上し、立体看板や等身大キャラクターなどへの活用が期待できます。また、透過性のある材料を使用することで、内部に LED モジュールなどの光源を入れた内照式サインへの活用も可能です。造形物は白単色となります。

製作した造形物には、当社のインクジェットプリンタを組み合わせることにより、さらなる加飾表現が可能になり、よりインパクトのある立体看板製作などにご活用いただけます。

ミマキエンジニアリングは、フルカラー大判インクジェットプリンタでこれまで培ってきたノウハウに、『3DGD-1800』を加え、平面から立体看板まであらゆる空間をデザインする産業用プリンタのイノベーターとして今後も業界を牽引してまいります。

(\*1)直径 1m の円柱形状(中空)を造形した場合の高さ造形方向の速度

### ■特長

#### ①大型サイズの造形が簡単に

- ▶最大高さ 1,800mm の造形が可能
- ▶造形物を組み立てることで、造形エリア以上の超大型造形物の製作も可能
- ▶2ヘッドで分割パーツを効率よく造形可能

## ②圧倒的な造形スピード

- ▶「Gel Dispensing Printing」で1時間に350mmの高さで積層可能(\*2)
- ▶従来3Dプリンタ(FFF方式)よりも3倍の速さ(\*3)
- ▶1.8mのフィギュアが7時間で完成する速さ

## ③中空構造により加工がしやすい

- ▶内部が空洞のため、軽量で持ち運びや輸送がしやすい
- ▶内部にLEDモジュールを入れて内照式サインにできる
- ▶骨組みやウレタンなどの補強材を入れて強度を向上

## ④3Dデータの活用で広がる可能性

- ▶3Dデータがあれば、立体物の造形が容易に
- ▶3Dデータを使えば、お客様と完成イメージを製作前に共有できる
- ▶1つのデータから大きささまざまなサイズの造形物を出力可能

## ⑤幅広いアプリケーションで活躍

- ▶巨大な3D POPディスプレイなども複雑な手作業なく製作可能
- ▶当社インクジェットプリンタを使った造形物表面への加飾により、幅広いデザイン表現が可能
- ▶3Dスキャナと組み合わせることにより、現物のコピーが簡単に製作可能(\*4)

(\*2)直径1mの円柱形状(中空)を造形した場合の高さ造形方向の速度

(\*3)2020年3月当社調べ

(\*4)3DGD-1800にはスキャン機能はございませんので別途3Dスキャナが必要となります

## ■用途例

- ▶大型立体看板、等身大ディスプレイ
- ▶イベント装飾、キャラクター造形
- ▶イルミネーションディスプレイ
- ▶アート作品
- ▶インテリアデザイン
- ▶映画の小道具やセット
- ▶真空成型用の型
- ▶大型製品モックアップ

## ■主な仕様

造形方式	Gel Dispensing Printing / デュアルプリント
最大造形サイズ/重量	W1,450 × D1,110 × H1,800 mm / 150 kg
造形速度(*5)	高さ 350 mm/時間
造形モード(積層ピッチ)	Normal(1.3 mm) / Quality(1.0 mm) / High Resolution(0.8 mm)
造形材料	MG-100W(UV 硬化樹脂材料 : 白)
入力形式	stl, obj, 3ds, ply, blend
スライスソフトウェア	3DGD Slicer
ヘッド数	2
ノズル直径	1.8 / 2.6 mm(取替式)
マシン動作仕様	供給電源 : 3×25A, 380-400VAC±10%、50/60Hz 消費電力 : 10kW 造形時 空気圧 : 600~800kPa

動作環境	16～30℃
インターフェース	Ethernet
設置状態寸法 (W×D×H)	3,000 × 2,200 × 2,800 mm
重量	2,500kg

(\*5)直径 1m 中空円柱造形時

注意:記載の仕様、デザイン、寸法などは、技術改善等により予告なく変更する場合があります。

### ■アプリケーション例(イメージ)



造形サイン



立体看板

### ■本件に関するお問い合わせは、下記にお願いいたします。

#### ◎報道関係者様からのお問い合わせ先

株式会社ミマキエンジニアリング  
 経営企画本部 IR 広報部広報グループ 遠山 哲也  
 長野県東御市滋野乙 1628-1  
 tetsuya.toyama@mimaki.com

#### ◎お客様からのお問い合わせ

WEBサイト問い合わせフォームよりお問い合わせください。  
<https://japan.mimaki.com/inquiry/negotiation/>