

2019年10月30日

各 位

株式会社ミマキエンジニアリング  
代表取締役社長 池田和明  
(コード番号：6638 東証第一部)  
問い合わせ先 取締役経営企画本部長 清水浩司  
電話番号：0268-80-0058

### 3Dプリンタに係る当社技術の関東地方発明表彰「長野県知事賞」受賞のお知らせ

当社の「3Dフルカラー造形物および造形方法」(特許第6261363号)が、公益財団法人発明協会が主催する令和元年度関東地方発明表彰において、「長野県知事賞」を受賞しましたので、下記のとおりお知らせいたします。

#### 記

大正10年に開始した地方発明表彰は、全国を8ブロック(北海道・東北・関東・中部・近畿・中国・四国・九州)に分けて実施され、各地域において優れた発明、考案又は意匠を生み出した技術者・研究開発者を顕彰するものです。

#### <受賞内容>

##### ■ 発明の名称

「3Dフルカラー造形物および造形方法」(特許第6261363号)

##### ■ 発明の概要

- ・ 応募発明により、世界初の3Dフルカラー(1,000万色以上の色表現が可能)造形技術を実現し、3Dプリンタ『3DUJ-553』として2017年11月に商品化
- ・ 造形と同時に表面をフルカラー着色する新規技術を開発し、国内・海外に特許出願

造形サンプル① W:100mm×D:83mm×H:20mm



造形サンプル② W:40cm×D:30cm×H:30cm



##### ■ 発明の特徴

- ・ UV硬化樹脂を使用の積層法で、三次元自由曲面を、造形と同時に着色する技術である
- ・ カラー層の内側に反射(白色)層を設け、カラー表現性能の向上を図った
- ・ 2D(二次元)フルカラー印刷と異なり、カラー層の厚さを場所によらず一定とするため、カラーインクの無い部分に透明インクを補填した
- ・ カラー層と反射層の間に、カラーインクと白色インクの混色を防止する分離(透明)層を設けた
- ・ サポートインクをカラー層に影響せず、かつ除去しやすい水溶性とした

以上